



MD 2K MS POLYMER grau

Stand: August 16

Basis	MS-Hybrid
Farbe	hellgrau
Mischungsverhältnis	1 : 1
Konsistenz	standfest
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	10 Minuten
Dichte (DIN 53479)	1,4 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C (nach Aushärtung)
Volumenänderung	4 %
Hautbildung (23C° 55% rF)	15 Minuten
Endfestigkeit	1 Stunde
Härte Shore A (DIN 53505)	40
Spaltfüllvermögen	25 mm
Bruchdehnung (DIN 53504)	350 %
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normal entflammbar)
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 MPa
Zugscherfestigkeit (DIN 53504)	1,3 MPa
Lagerfähigkeit (kühl und trocken)	9 Monate Peelerkartusche 12 Monate Doppelspritze
Eigenschaften	
<ul style="list-style-type: none"> ○ Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit nach 1 Stunde ○ frei von Isocyanat, Lösungsmittel und Silikon ○ überlackierbar und überstreichbar ○ korrosionsschützend 	<ul style="list-style-type: none"> ○ geruchsarm ○ dauerelastisch ○ nass auf nass anwendbar ○ gute Beständigkeit gegen: Öle, Fette, Wasser, aliphatische Lösungsmittel etc.
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Anwendung

- großflächige Verklebung ohne Luftfeuchtigkeitszufuhr
- dichten und kleben in Metallkonstruktionen
- spannungsfreies Kleben zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE, PP, PTFE und Silikonen), Harthölzern, im Waggon-, Container-, Schiff-, Karosserie- und Fahrzeugbau

Verarbeitungshinweis

Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, um das beste Klebeergebnis zu erzielen. Auf feuchten Untergründen oder unter Wasser haftet der Kleber ebenfalls, hier muss der Untergrund aber gegebenenfalls vorbehandelt werden.

Doppelspritze/Peelerkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

Zur Verarbeitung dieses Produktes kann jede handelsübliche Silikonpresse verwendet werden.

RoHS konform

Verpackungseinheit

Artikelnummer

14 Dopplespritzen á 35 g

MMS.2K.G.S25

12 Dopplespritzen á 65 g

MMS.2K.G.S50

12 Peelerkartuschen á 300 g

MMS.2K.G

6 Dopplespritzen á 500g

MMS.2K.G.S400

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de