



MD 2K MS POLYMER schwarz

Stand: August 16

Basis	SMP silanmodifiziertes Polymer
Farbe	schwarz
Mischungsverhältnis	1 : 1
Konsistenz	standfest
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	30 Minuten
Dichte (DIN 53479)	1,37 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C (nach Aushärtung)
Volumenänderung	10 %
Hautbildung (23C° 55% RF)	35 Minuten
Endfestigkeit	4 Stunde
Härte Shore A (DIN 53505)	45
Spaltfüllvermögen	25 mm
Bruchdehnung (DIN 53504)	300 %
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normal entflammbar)
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2 MPa
Lagerfähigkeit (kühl und trocken)	9 Monate (Peeler-Kartusche)
	12 Monate (Doppelkartusche)

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit nach 1 Stunde
- frei von Isocyanat, Lösungsmittel und Silikon
- überlackierbar und überstreichbar
- korrosionsschützend
- geruchsarm
- dauerelastisch
- nass auf nass anwendbar
- gute Beständigkeit gegen: Öle, Fette, Wasser, aliphatische Lösungsmittel etc.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Anwendung

- großflächige Verklebung ohne Luftfeuchtigkeitszufuhr
- dichten und kleben in Metallkonstruktionen
- spannungsfreies Kleben zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE, PP, PTFE und Silikonen), Harthölzern, im Waggon-, Container-, Schiff-, Karosserie- und Fahrzeugbau

Verarbeitungshinweis

Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, um das beste Klebeergebnis zu erzielen. Auf feuchten Untergründen oder unter Wasser haftet der Kleber ebenfalls, hier muss der Untergrund aber gegebenenfalls vorbehandelt werden.

Doppelkartusche/Peeler-Kartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

Zur Verarbeitung dieses Produktes kann jede handelsübliche Silikonpresse verwendet werden.

RoHS konform

Verpackungseinheiten:

12 Peeler-Kartuschen á 300 g

6 Doppelkartuschen á 500g

Artikelnummer:

MMS.2K.S.S300

MMS.2K.S.S400

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de