



MD MEGABOND 3030 10:1 30 Minuten

Stand: August 16

Technische Eigenschaften	
Kleber Part A	
Chemische Basis	Methyl Methacrylat
Farbe	weißgrau
Dichte	0,96 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	100.000 bis 125.000
Aktivator Part B	
Chemische Basis	Epoxy/Epoxide
Farbe	schwarzes Gel
Dichte	1,07 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	50.000 bis 70.000
Gemischt A&B	
Farbe	schwarzes thixotropes Gel
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield Helipath < 4 Min.	60.000 bis 200.000
Mischungsverhältnis (Gewicht)	9:1
Mischungsverhältnis (Volumen)	10:1
Verarbeitungszeit (nass)	10-15 Minuten
Fixierzeit	15-25 Minuten
Endfestigkeit	24 hours
Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Plastik	ABS, Acryl, FRP, Polyester, Styrol Typen, Urethane, Vinyl, PVC's, Gelcoats und einige Modifizierte Elastomere
Metall	Moderate Klebestärken liegen typischerweise in der Größenordnung von 10-12N/mm ² auf Stahl, Edelstahl, Aluminium (vorbehandelt) und die meisten anderen Metalle
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Beschreibung

MEGABOND 3030 ist ein traditionelles 10:1 Mix-System hauptsächlich für die Verklebung von Thermoplasten entwickelt. Ist aber auch in der Lage ausgezeichnete Haftungsergebnisse mit Verbundwerkstoffen und den meisten Metallen zu erzielen. Megabond 3030 benötigt praktisch keine oder nur geringe Oberflächenbehandlung. MEGABOND 3030 ist flexibel und verhält sich hervorragend bei tiefen Temperaturen. Mit Hilfe eines 10:1 Mischungssystems und in Kombination mit der empfohlenen Mixtülle benötigt MEGABOND 3030 meist nur eine Fixierzeit von etwa 15-25 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von $>10^{\circ}\text{C}$.

Verarbeitungshinweis

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

RoHS konform

Verpackungseinheit

9 Doppelspritzen á 50 g

Artikelnummer

MMB.3L.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de