



#### niedrigviskos

**NSF Registration No. 142940** Category Code: P1

Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 20°C	35-70 mPa.s
Dichte	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	85°C
Handfestigkeit Aluminium	5-15 Sekunden
Handfestigkeit Gummi	5-10 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,07 mm
Temperaturbeständigkeit von	-50°C bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283	21N/mm <sup>2</sup>
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

#### REACH registriert

**Nicht** enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

#### Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



Materialkombinationen	MD GLUE 111.495 Rapidkleber
<b>Werkstoff</b>	
Metall	++
Kunststoff*	++
Gummi	++
EPDM-Elastomere	+
Holz	
Glas/Keramik	+
Leder	+
Besonderheit	Universell
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
<b>RoHS konform</b>	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
12 Standtuben á 4 g	MGL.111.TS4
25 Patronen á 5 g	MGL.111.PT5
25 Flaschen á 10 g	MGL.111.F10
12 Flaschen à 20 g / Display	MGL.111.F20
12 Flaschen à 50 g / Display	MGL.111.F50
1 Flasche á 500 g	MGL.111.F500
1 Kanister á 20 kg	MGL.111.K20
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)