



niedrigviskos	
Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 20°C	15-25 mPa.s
Dichte	1,05 g/cm ³
Handfestigkeit Aluminium	5-10 Sekunden
Handfestigkeit Gummi	2-5 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,05 mm
Temperaturbeständigkeit von	-50°C bis +80°C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283	22 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

REACH registriert
Nicht enthalten in diesem Produkt:
Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Verarbeitungshinweise:
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Technisches Datenblatt

MD GLUE RAPIDKLEBER

Materialkombinationen	MD GLUE BS-SP Rapidkleber
Werkstoff	
Metall	++
Kunststoff*	++
Gummi	++
EPDM-Elastomere	++
Holz	
Glas/Keramik	+
Leder	
Besonderheit	sehr schnell, Kapillarwirkung
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
RoHS konform	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
25 Flaschen á 10 g	MGL.BS-SP.F10
12 Flaschen à 20 g / Display	MGL.BS-SP.F20
12 Flaschen à 50 g / Display	MGL.BS-SP.F50
1 Flasche á 500 g	MGL.BS-SP.F500
1 Kanister á 20 kg	MGL.BS-SP.K20
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de