



<b>mittelviskos</b>	
Basis	Methoxyethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Dichte 25°C	1,12 g/cm <sup>3</sup>
Lagerstabilität bei 5°C – 8°C	12 Monate
Siedepunkt:	65/6mm Hg
Viskosität	90-120 mPa.s
Spaltfüllvermögen	ca. 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit:	-50°C bis +80°C
Handfestigkeit:	ca. 10-120 Sekunden
Endfestigkeit:	24 Stunden
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	
<b>REACH registriert</b>	
<b><u>Nicht</u></b> enthalten in diesem Produkt:	
Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon	
Verarbeitungshinweise:	
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



MD GLUE STYRO Rapidkleber	
<b>Anwendungsgebiete</b> Zur Verklebung unterschiedlichster Materialverbindungen (Metall, Gummi, Holz, Pappe, Keramik sowie die meisten Kunststoffe) mit- und untereinander. Trotz Restflexibilität erzielt MD GLUE Styropor sehr hohe Festigkeiten bei den meisten Werkstoffen	
<b>Besonderheit</b> <ul style="list-style-type: none"><li>o geruchlos</li><li>o kein Ausblühen</li><li>o einfache Anwendung</li><li>o transparentes verkleben von PMMA</li><li>o bleibt flexibel</li><li>o schnelle Handfestigkeit</li><li>o keine Beeinträchtigung von elektronischen Bauteilen</li></ul>	
<b>Lagerung</b> Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C	
<b>RoHS konform</b>	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
12 Flaschen à 20 g	MGL.101.F20
12 Flaschen à 50 g	MGL.101.F50
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)