



MD PREMIUM GLUE DUPLEX

Stand: Oktober 16

mittelviskos	
Basis	Alkoxyethyl Cyanacrylat mit Photoinitiator
Farbe	transparent, gelbe Flüssigkeit
Viskosität 25°C (Brookfield)	190 - 230 mPa.s
Dichte	ca. 1,19 g/cm ³
Lagerzeit bei +5°C bis +8°C	12 Monate
Spaltfüllvermögen	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +80°C
Handfestigkeit	ca. 10 - 130 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Besonderheit	<ul style="list-style-type: none">○ Aushärtung durch Luftfeuchtigkeit○ Aushärtung durch UV-Licht
Anwendungsgebiete	
<p>Neu entwickelte Produktionsmethode zur Verklebung unterschiedlichster Materialverbindungen mit zwei Härtemechanismen (Metall, Gummi, PMMA, Keramik sowie die meisten Kunststoffe) mit- und untereinander. Somit können auch nicht durchscheinende Werkstoffe fehlerfrei transparent verbunden werden. Ist auch als Vergussmasse einsetzbar.</p>	
Verarbeitungshinweise	
<p>Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD PREMIUM GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile zusammen fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist je nach Material nach ca. 10 - 130 Sekunden und die Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden erreicht. MD PREMIUM GLUE härtet bei Raumtemperatur in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit und UV-Licht aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator Nr. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.</p>	
<p>Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.</p>	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Fixierzeit/ Scherfestigkeit			
	Fixierzeit (Sek.)	Scherfestigkeit (N/mm ²) bei Aushärtung ohne UV Licht	Scherfestigkeit (N/mm ²) bei Aushärtung mit UV Licht / 10 Sek. Härtung
ABS	10	12,5	7,4
PVC	130	12,1	3,6
Acryl	80	9,0	8,3
Polycarbonat	45	9,7	6,2
		Materialbruch	Materialbruch
Lagerung			
Kühl, trocken und dunkel, optimale Temperatur: +2°C bis +8°C			
RoHS konform			
Verpackungseinheit		Artikelnummer	
10 Flaschen á 20 g		MGL.PD.F20	
10 Tuben á 5 g		MGL.PD.T5	
6 Raketen á 5 g mit UV-Beamer		MGL.PD.R5	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de