



mittelviskos	
Eigenschaften des flüssigen Materials	
Basis	Urethanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 20°C	1.200-2.000 mPa.s
Spezifisches Gewicht @ 25°C	1,10
Brechungsindex	1,48
Aushärtegeschwindigkeit	3 Sek.
Durchhärtetiefe bei gleicher Zeit	1,5 mm
Durchhärtetiefe bei 4-facher Zeit	2,5 mm
Handfestigkeit	10 Sek.
Eigenschaften des ausgehärteten Materials	
Endfestigkeit	nach einer korrekten UV-Belichtung
Wärmeausdehnungskoeffizient, ASTM D696, 1/°K	100x10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit, ASTM C	0,1 W.mK
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 120°C
Elektrische Eigenschaften	
Volumenwiderstand ASTM D257	2x10 ¹⁵ Ω cm
Dielektrische Durchschlagfähigkeit, ASTM D149	50 kv/mm
Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand	
Zugfestigkeit, Stahl mit Glas, N/mm ²	UV 365nm/100mW/cm ³ 100 Sek. 6-15
Beständigkeit gegen Medien	
Festigkeitstest	ASTM D2095
Trägermaterial	Sandgestrahlter Baustahl Bolzen auf Glas
Aushärteprozess	1 Woche bei 22°C nach Belichtung über 10 Sek. bei 10mW/cm ² -365 Nm65nm
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



90% R.H.	40°C	50	35	25
Benzin	22°C	100	100	85
1.1.1. Trichloroethan	22°C	100	100	100
Freon TA	22°C	100	100	100
Industrielles Methylat	22°C	100	100	100
Anwendungsbereiche				
Glas/Glas Glas/Metall				
<ul style="list-style-type: none"> ○ Kommunikationselektronik ○ Konsumerelektronik 		<ul style="list-style-type: none"> ○ Automobilelektronik ○ Glasverarbeitung 		
Beschreibung				
<p>MD UV Klebstoffe reagieren durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben. Abgestimmte Viskositäten für jeden Anwendungsfall.</p>				
Verarbeitungshinweise				
<p>UV-Kleber verbindet absolut zuverlässig und mit hoher Festigkeit nahezu unsichtbar z.B. Glas/Kunststoffe /Metalle/Holz/Stein. Der Klebstoff härtet unter UV-Einwirkung oder bei direktem Sonnenlicht, selbständig aus. Wichtig bei der Aushärtung, eines der Werkstoffe muss transparent sein.</p>				
RoHS konform				
Verpackungseinheiten:		Artikelnummer:		
10 Flasche á 50 g		MUV.20.F50		
12 Flasche á 250 g		MUV.20.F250		

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de