



# Technisches Datenblatt

## MD ROHRGEWINDEDICHTUNG

### MD MRG.678.511

Stand: September 17

#### mit Teflon® | niedrigfest | hochviskos | leicht demontierbar

Basis	Methacrylatester
Farbe	weiß
Geruch	charakteristisch
Viskosität (25°C)	60.000 – 90.000 mPa.s
Dichte (25°C)	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C
Max. Spaltfüllvermögen	0,30 mm
Losbrechmoment: MLB (DIN EN ISO 10964)	7-10 Nm
Scherfestigkeit (DIN 54452)	4-6 N/mm <sup>2</sup>
Handfestigkeit	20-40 Min.
Funktionsfestigkeit	1-3 Std.
Endfestigkeit	12 Std.
Lagerzeit	24 Mt.
Max. Gewinde	80
Festigkeitsklasse (DIN 30661)	1
Flammpunkt	>100°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

#### Eigenschaften Rohrgewindedichtung

- Ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtung
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- Hochwertige Abdichtung
- Zusätzlicher Schutz vor Korrosion

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



# Technisches Datenblatt

## MD ROHRGEWINDEDICHTUNG

- Anaerober Klebstoff ist ein 1-Komponentiger Klebstoff welcher mit Metallkontakt unter Luftabschluss aushärtet.
- Anaerober Klebstoff klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeiteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft.
- Anaerober Klebstoff ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben.

### Verarbeitungshinweise:

Die zu verbindenden Teile mit MARSTON CLEANER reinigen. Genügend Klebstoff auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall – Kunststoff Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Verklebung entscheidend. Die Aushärtung kann durch Aktivatoren stark beschleunigt werden.

### RoHS konform

Verpackungseinheiten	Artikelnummer
12 Tuben à 50 g	MRG.678.T50
6 Tuben à 250 g	MRG.678.T250
12 Pumpdosierer á 15 g / Display	MRG.678.P15
12 Pumpdosierer á 50 g / Display	MRG.678.P50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)