



MD Zink-Alu-Spray

Stand: Oktober 16

Eigenschaften	
<p>Zink-Alu-Spray bietet einen hitzebeständigen Korrosionsschutz für viele Grundmetalle. Auf Buntmetall und Eisen haftet Zink-Alu-Spray hervorragend.</p>	
<p>Die besonderen Vorzüge von Zink-Alu-Spray sind:</p> <ul style="list-style-type: none">○ schnelltrockender, glatter Film○ hoher Glanzgrad○ farbgleich mit frisch verzinkten Metallen○ hohe Abriebfestigkeit○ Temperaturbeständig bis 600°C○ hohes Haftvermögen○ überlackierbar	
Anwendungsgebiete	
<p>Seine Anwendung findet Zink-Alu-Spray in Bereichen der Industrie, des Handwerks und anderen Gewerben, immer dort, wo verzinkte Metalle bearbeitet oder beschädigt wurden. Zink-Alu-Spray übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar. Die Hauptanwendung von Zink-Alu-Spray findet sich im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik, an Heizungsanlagen, im Rohrleitungsbau und bei Maschinengehäusen.</p>	
Verarbeitung	
<p>Verarbeitung bei Zimmertemperatur zwischen 18°C und 25°C. Vor jedem Sprühen Dose kräftig schütteln, bis 3 Minuten nach hörbarem Anschlag der Kugel und probesprühen. Sprühflächen vorher entrostet und entfetten. Aus einem Abstand von 20-30 cm Zink-Alu-Spray im Kreuzgang auftragen. Bei mehreren Schichten jeweils 5-8 Minuten Pause einlegen. Griffest in 15 - 20 Minuten. Durchtrocknung: 24 Stunden</p>	
Verpackungseinheit	Artikelnummer
12 Spraydosen á 400 ml	MSP.ZNA.Y400
<p>Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.</p>	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de