

Technický list



MD Megabond 2030 30 minút

Hodnoty sú priemerné hodnoty. Majú slúžiť len na vašu informáciu, ale nepreberáme žiadnu záruku.

Fyzikálne vlastnosti:

Lepidlo časť A:

Chemická báza

Farba

Hustota

@20°C mPa·s Brookfield

Bod vzplanutia

Metyl metakrylát
mliečna

cca 0,97 Viskozita

130.000 až 150.000

11°C

Aktivátor časť B:

Chemická báza

Farba

Hustota

Viskozita @20°C mPa·s Brookfield

Bod vzplanutia

Metyl metakrylát
mliečna

cca 0,95

150.000 až 180.000

11°C

Zmes A a B:

Farba

Hustota

@20°C mPa·s Brookfield

Pomer miešania podľa hmotnosti

Pomer miešania podľa objemu

Doba spracovateľnosti

Doba zatuhnutia

Skladovateľnosť pri 20°C

mliečna

cca 0,97 Viskozita

150.000 až 200.000

1:1

1:1

10 až 12 minút

18 do 20 minút

12 mesiacov

Obvyklé vlastnosti (po vytvrdnutí)

Predĺženie pri pretrhnutí

Stuhnutie

Zmršťovanie (po 7 dňoch)

Tvrdosť Shore D

Vyplňovanie medzier

3 %

1 hodina

5%

73

1-10 mm

Hodnoty ASTM D1002 (pevnosť v strihu)

ocel/ocel'

hliník/hliník

polykarbonát

ABS/ABS

až do 30 N/mm²

až do 27 N/mm²

až do 13 N/mm²

až do 8 N/mm²



Vlastnosti:

- Lepí kovy, kameň, keramiku
- Mimoriadne vysoká pevnosť
- Odolný voči poveternostným vplyvom
- MD-Megabond lepí kovy, drevo a umelé hmoty.
- Používanie MD-Megabond je jednoduché
- Pri malom/žiadnom ošetrovaní povrchu dosahuje MD-Megabond vyššiu pevnosť
- Odolný voči benzínu a petroleju

Pokyny ku spracovaniu (25 g):

Lepené povrchy musia byť čisté, bez oleja alebo mazív (napr Marston Cleaner). Výborné výsledky sa dosahujú mechanickým zdrsnením povrchu lepených plôch. Odskrutkujte uzáver, nasadte a utiahnite zmiešavaciu trysku. Prvé 2 g materiálu v aplikačnej pištoli vytlačte a zlikvidujte, pretože ešte nie je namiešaný v pomere 1: 1. Doba tuhnutia sa skraca pri vysokých teplotách. Obrobky sa spoja dohromady a zlepia. Otvorenú náplň skladujte v chlade a suchu.

Pokyny ku spracovaniu (50 g):

Lepené povrchy musia byť čisté, bez oleja alebo mazív (napr Marston Cleaner). Výborné výsledky sa dosahujú mechanickým zdrsnením povrchu lepených plôch. Odskrutkujte uzáver, nasadte a utiahnite zmiešavaciu trysku. Prvé 2 g materiálu v aplikačnej pištoli vytlačte a zlikvidujte, pretože ešte nie je namiešaný v pomere 1: 1. Doba tuhnutia sa skraca pri vysokých teplotách. Obrobky sa spoja dohromady a zlepia. Otvorenú náplň skladujte v chlade a suchu.

Manipulácia a skladovanie:

Kvôli vysokej reaktivite výrobku a s tým spojenej exotermii sa nesmie rozmiešavať žiadne väčšie množstvo. Vznikajúce teplo môže spôsobiť odparovanie výrobku a vznik obťažujúceho zápachu. Prebytočný materiál neodhadzujte do plastových nádob, mohlo by dôjsť k ich rozleptaniu.

Skladovanie a skladovateľnosť:

Skladovateľnosť MD-Megabond 2030 pri teplote $<20^{\circ}\text{C}$ je jeden rok od dátumu výroby. Doba expirácie je uvedená na etikete. Pri teplotách nad 25°C sa doba skladovateľnosti znižuje. Pri nižších teplotách ($5 - 12^{\circ}\text{C}$) sa doba skladovateľnosti predlžuje.

Pri prekročení teploty skladovania o $+40^{\circ}\text{C}$ a pri vyššej vzdušnej vlhkosti sa skladovateľnosť skraca na 6 mesiacov. Výrobok musí byť chránený pred mrazom (nesmie byť hlboko zmrazený). Materiál odobraný z obalu môže byť pri použití znečistený. Preto žiadne zvyšky produktu nevracajte späť do originálnej nádoby. Nepreberáme žiadne záruky za materiál, ktorý bol znečistený alebo skladovaný iným spôsobom, než ako je popísané vyššie.

Čistenie:

Čistenie je najľahšie, keď je výrobok stále ešte v tekutom stave. Vytvrdený materiál odstráňte mechanicky (oškrabte) a umyte pomocou rozpúšťadla, ako napr. pomocou acetónu. Pokiaľ dôjde k rozliatiu, pomocou absorpčného prostriedku ho pozbierajte a zlikvidujte ako horľavý materiál.



Teplota spracovania:

Spracovanie by malo prebiehať pri izbovej teplote (cca. + 20 ° C). Pri vyšších teplotách, napr. + 40 ° C dochádza k skráteniu doby pre spracovanie a vytvrdení o cca 30%. Pri nízkych teplotách okolo + 10 ° C sa príslušné časy predlžujú o cca. 50%, od teploty + 5 ° C nedochádza k takmer žiadnej reakcii.

Bezpečnostné opatrenie:

Úplné informácie ohľadne bezpečnosti a odborného zaobchádzania sú uvedené v Bezpečnostnom liste.

RoHS kompatibilné

Balenie

14 kusov . á 25 g

12 kusov . á 50 g

6 kusov á 400 g

MMB.L.S25

MMB.L.S50

MMB.L.S400

Zastúpenie pre SR: ARIN s.r.o., Domové role 78, 821 05 Bratislava
www.arin.sk e-mail: arin@arin.sk