



technický list

MD Anaeróbne zaistenie 587.245

vysoká pevnosť/vysoká viskozita

- Rýchle vytvrdzovanie
- Odolnosť voči mnohým látkam
- Veľmi vysoká pevnosť, i na ľahko naolejovaných spojovaných súčastiach
- Nízkoviskózne s veľmi dobrým kapilárnym účinkom stredne a vysoko viskózne pre ložiská

Hodnoty sú priemerné hodnoty. Majú slúžiť len pre vašu informáciu, ale nepreberáme žiadnu záruku.

Základ:	Methakrylát ester
Farba:	tmavá
Zápach:	charakteristický
Viskozita (25°C):	6.000-20.000 mPa.s
Hustota (25°C):	1,04 g/cm ³ Tepelná
Odolnosť:	-55°C do 150°C
Max. vyplňovanie medzier:	0,3 mm
Moment odtrhnutia z pokoja (DIN EN ISO 10964)	10-15 N m
Pevnosť v strihu (DIN 54452):	8-12 N/mm ²
Stabilita:	15-30 minut
Funkčná pevnosť:	1-3 hodiny
Doba skladovania:	12 mesiacov
Max. závitov	80
Trieda pevnosti (DIN 30661)	2
Zaťaženie:	10-18 N m
Bod vzplanutia:	>100°C
Tlak pary:	< 3 mbar



- Anaeróbne zaistenie je 1komponentné lepidlo, ktoré sa pri kontakte s kovom vytvrdí pri vylúčení vzduchu.
- Anaeróbne zaistenie lepí, tesní a zabezpečuje šróbové spojenie, spojované súčasti, ložiská a trubkové spoje jednoducho, bezpečne a trvalo.
- Anaeróbne zaistenie nahradzuje tradičné postupy upevnenia akú sú závlačky, pružinové krúžky a tesniace krúžky.

Pokyny pre spracovanie

Vzhľadom k tomu, že materiál reaguje až po spojení častí. Anaeróbne tekuté plasty nereagujú v kombinácii kov – umelá hmota, v takom prípade je treba pracovať s aktivátorom. Rôzne typy o rôznej pevnosti umožňujú presný súlad s Vaším prípadom použitia a sú rozhodujúce pre úspech zlepenia. Stability sa dosiahne cca po 15 až 30 minútach. Definitívne pevné po 12 hodinách. Vytvrdnutie je možné značne urýchliť pomocou aktivátorov.

RoHS kompatibilné

Obalové jednotky:

10 x trubka po 50 g

12 x trubka po 250 g

25 čerpací dávkovač s obsahom 15 g s praktickým displejom

25 čerpací dávkovač s obsahom 50 g s praktickým displejom

MSS.587.T50

MSS.587.T250

MPD.D15

MPD.D50