

Technický list

MD Megabond 2000 5 minút



Hodnoty sú priemerné hodnoty. Majú slúžiť len pre vašu informáciu, ale nepreberáme žiadnu záruku.

Fyzikálne vlastnosti:

Lepidlo časť A:

Chemická báza	Metyl metakrylát
Farba	mliečna
Hustota	cca 0,97
@20°C mPa·s Brookfield	Viskozita
Bod vzplanutia	130.000 až 150.000
Koeficient preťaženia ($\mu/m^{\circ}C$)	11°C
	60-120x10 E ⁻⁶

Aktivátor časť B:

Chemická báza	Metyl metakrylát
Farba	mliečna
Hustota	cca 0,95
Viskozita @20°C mPa·s Brookfield	150.000 až 200.000
Bod vzplanutia	11°C

Zmes A a B:

Farba	mliečna
Hustota	cca 0,97
@20°C mPa·s Brookfield	Viskozita
Pomer miešania podľa hmotnosti	150.000 až 200.000
Pomer miešania podľa objemu	1:1
Doba spracovateľnosti	1:1
Doba zatuhnutia	5 až 7 minút
Skladovateľnosť při 20°C	10 až 12 minút
	12 mesiacov

Obvyklé vlastnosti (po vytvrdnutí):

Teplotná stálosť:	-55°C až +120°C
Predĺženie pri pretrhnutí	2,4 %
Stuhnutie	1 hodina
Zmršťovanie (po 7 dňoch)	5%
Tvrdosť Shore D	75
Vyplňovanie medzier	1-10 mm

Hodnoty ASTM D1002 (pevnosť v strihu):

ocel/ocel'	až do 30 N/mm ²
hliník/hliník	až do 27 N/mm ²
polykarbonát	až do 13 N/mm ²
ABS/ABS	až do 8 N/mm ²

Vlastnosti:

- Lepí kovy, kameň, keramiku

Bergheimer Str. 15 □ D-53909 Zülpich □ Tel. 02252/94150 □ info@marston-domssel.de □ www.marston-domssel.de

- Mimoriadne vysoká pevnosť
- Odolný proti poveternostným vplyvom
- MD-Megabond lepí kovy, drevo a umelé hmoty
- Používanie MD-Megabond je jednoduché.
- Pri malom/žiadnom ošetroení povrchu dosahuje MD-Megabond vyššiu pevnosť
- Odolný voči benzínu a petroleju

Pokyny ku spracovaniu:

Megabond sa mieša automaticky. Počas 4 minút diely spojiť a nechať vytvrdnúť 24 hodín (cca 75% finálnej pevnosti už po 2 hodinách pri izbovej teplote).

Pokyny ku spracovaniu (25 g):

Lepené povrchy musia byť čisté, bez oleja alebo mazív (napr Marston Cleaner). Výborné výsledky sa dosahujú mechanickým zdrsnením povrchu lepených plôch. Odskrutkujte uzáver, nasadte a utiahnite zmiešavaciu trysku. Prvé 2 g materiálu v aplikačnej pištoli vytlačte a zlikvidujte, pretože ešte nie je namiešaný v pomere 1: 1. Doba tuhnutia sa skracuje pri vysokých teplotách. Obrobky sa spoja dohromady a zlepia. Otvorenú náplň skladujte v chlade a suchu.

Pokyny ku spracovaniu (50 g):

Lepené povrchy musia byť čisté, bez oleja alebo mazív (napr Marston Cleaner). Výborné výsledky sa dosahujú mechanickým zdrsnením povrchu lepených plôch. Odskrutkujte uzáver, nasadte a utiahnite zmiešavaciu trysku. Prvé 2 g materiálu v aplikačnej pištoli vytlačte a zlikvidujte, pretože ešte nie je namiešaný v pomere 1: 1. Doba tuhnutia sa skracuje pri vysokých teplotách. Obrobky sa spoja dohromady a zlepia. Otvorenú náplň skladujte v chlade a suchu.

Manipulácia a skladovanie:

Kvôli vysokej reaktivite výrobku a s tým spojenej exotermii sa nesmie rozmiešavať žiadne väčšie množstvo. Vznikajúce teplo môže spôsobiť odparovanie výrobku a vznik obťažujúceho zápachu. Prebytočný materiál neodhadzujte do plastových nádob, mohlo by dôjsť k ich rozleptaniu.

Skladovanie a skladovateľnosť:

Skladovateľnosť MD-Megabond 2000 pri teplote <math> < 20 < /math> ° C je jeden rok od dátumu výroby. Doba expirácie je uvedená na etike. Pri teplotách nad 25 ° C sa doba skladovateľnosti znižuje. Pri nižších teplotách (5 - 12 ° C) sa doba skladovateľnosti predlžuje.

Pri prekročení teploty skladovania o + 40 ° C a pri vyššej vzdušnej vlhkosti sa skladovateľnosť skracuje na 6 mesiacov. Výrobok musí byť chránený pred mrazom (nesmie byť hlboko zmrazený). Materiál odobraný z obalu môže byť pri použití znečistený. Preto žiadne zvyšky produktu nevracajte späť do originálnej nádoby. Nepreberáme žiadne záruky za materiál, ktorý bol znečistený alebo skladovaný iným spôsobom, než ako je popísané vyššie.

Čistenie:

Čistenie je najľahšie, keď je výrobok stále ešte v tekutom stave. Vytvrdený materiál odstráňte mechanicky (oškrabte) a umyte pomocou rozpúšťadla, ako napr. pomocou acetónu. Ak dôjde k rozliatiu, pomocou absorpčného prostriedku ho pozbierajte a zlikvidujte ako horľavý materiál

Teplota spracovania:

Spracovanie by malo prebiehať pri izbovej teplote (cca. + 20 ° C). Pri vyšších teplotách, napr. + 40 ° C dochádza k skráteniu doby pre spracovanie a vytvrdenie o cca 30%. Pri nízkych teplotách okolo + 10 ° C sa príslušné časy predlžujú o cca. 50%, od teploty + 5 ° C nedochádza k takmer žiadnej reakcii.

Bezpečnostné opatrenia:

Úplné informácie ohľadne bezpečnosti a odborného zaobchádzania sú uvedené v bezpečnostnom liste.

RoHS kompatibilné

Balenie:

14 kusov . á 25 g

12 kusov . á 50 g

6 kusov . á 400 g

8 kusov á 25 g blister

MMB.S25

MMB.S50

MMB.S400

MMB.S25-BK

Zastúpenie pre SR: ARIN s.r.o., Domové role 78, 821 05 Bratislava
www.arin.sk e-mail: arin@arin.sk