



## Zinkový sprej ECO 98% HQ 500 ml (Z358)

Ambro-Sol ponúka rad produktov špeciálne pre zinkovanie. Tento sprej Ambro-Sol stojí samostatne vysoko kvalitný rad. Vytvára ochranný, natierateľný povlak pre trvalú a účinnú ochranu. Môže byť tiež použitý ako finálna úprava.

**Zinkový sprej ECO 98% HQ** – Zinkovanie za studena s vysokou molekulárnou hmotnosťou, chemicky tuhnutím vytvára dlhotrvajúci kovový povlak. Chráni všetky kovové povrchy pred oxidáciou. Tak isto vytvára odolnú vrstvu ktorú je možné prelakovať, alebo nechať ako finálnu povrchovú úpravu. Ideálny na opravu pozinkovaných častí kde je potrebná pololesklá povrchová úprava..



### Technická špecifikácia:

Objem	500 ml
Balenie	12 ks
Kód	EAN 13 8034108893419
Aspekt	Plechovka pod tlakovou tekutinou
Fyzický základ	Pigmentová kvapalina v aerosole
Bod vzplanutia	Pod 0° C extrémne horľavý
Tlak	pri 20°C 5,5 bar
Relatívna hustota	pri 20°C 0,71 ÷ 0,75 g/ml
Pohonné hmoty	LPG
Chemický základ	Syntetická živica s inhibičným pigmentom korózie na báze lamelovej zinkovej pasty
Farba	Hliník / polo svetlo šedá
Prášková čistota Zn	> 98%
% kovu v suchom filme	67 %
% zinku v suchom filme	48 %
Vôňa	Charakteristická pre spreje
Odporová teplota	300 °C (max. 400 °C)
Výťažnosť	2/3 mq2
Časy schnutia = 20°	Prvotné zaschnutie: 15' Suché na dotyk: 30' Suché do hĺbky: 8 hodín Po prelakovaní: 12 hodín

### Možnosti aplikácie:

Povrchy z kovu ako železo, hliník, oceľ. Ochrana železných kovových štruktúr, potrubí, odkvapov, krytov, pracovných nástrojov atď.

### Ako používať:

Povrch, ktorý má byť ošetrený, dôkladne očistite syntetickým riedidlom tak, že odstránite usadeniny a stopy hrdze. Ak je to potrebné, obrúste brúsny papierom. Otočte plechovku hore nohami a dobre pretrepte, kým sa guľičky vo vnútri voľne nepohybujú. Aby sa zabránilo odkvapkávaniu, aplikujte dvakrát zo vzdialenosti asi 20-30 cm. Po dokončení rozprašujte nádobu hore dnom po dobu 2 - 3 sekúnd, aby ste ventil vyčistili a umožnili ďalšie použitie.

**CERTIFIKOVANÝ VÝROBOK ISO ODOLNÝ DO 400 HODÍN SALTOVÝM SPREJOM**

CORROSION TEST IN ARTIFICIAL ATMOSPHERE (SALT SPRAY) ACCORDING TO ISO 9227

Request Sample N °: C0618 / 2013 (NOW UPDATED TO 2018)

N ° Test: NBS / 307

Salt mist atmosphere test

ÚČEL: TECHNICKÁ SPRÁVA

Norma opisuje zariadenie, reagenty a postup, ktoré sa musia použiť na testovanie neutrálnej soľnej hmly, octovej soľnej hmly a zrýchlenú skúšku v mednatom roztoku octovej soli na vyhodnotenie odolnosti kovových materiálov proti korózii s dočasným alebo trvalým antikoročným účinkom alebo bez neho.

**Test ISO:**

Podpora	Železo ( Q-Panel )
Testovaný produkt	Zink 98 (Z358)
Hrúbka:	75 microns
Klimatizácia	10 dní pri 20°C
Riešenie: NaCl 5%	NaCl 5%
Teplota	35°C
PH	Medzi 6,2 e 7,2
Tlak	0,5624 atm
Expozičný čas	400 hodín
<b>Výsledky:</b>	
Blistering ISO 4628/2	Hustota : 3 Veľkosť: 2
Postupujúca hrdza ISO 4628/3	Postihnutá oblasť (%): 0
Praskanie ISO 4628/4	Hustota: 0 Veľkosť: 0
Odlupovanie ISO 4628/5	Postihnutá oblasť (%): 0 Veľkosť: 0

**SKLADOVANIE**

Pred použitím: výrobok skladujte na suchom mieste a neskladujte ho pri teplote do 5 ° C a nad 45 ° C. Po použití udržiavajte nádoby zatvorené. V pôvodnom balení je možné produkt uchovávať 24 mesiacov (záruka). Produkt nevyprší. Po prvom použití: šetriť na čerstvom a suchom mieste, mimo horúcich miest. Uchovávať mimo dosahu detí.

Tieto informácie, aj keď sú spoľahlivé, sa musia považovať iba za približné. Nezodpovedáme za nesprávne použitie produktu ani za porušenie licencií. Pred použitím by používatelia mali overiť vhodnosť produktu pre jeho konkrétne použitie.

**BEFORE USE, CONSULT THE SAFETY DATA SHEET OF THE PRODUCT**